## This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, Please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

# FLOOR MATERIAL

esp@cenet document view

JP1178659 Patent number:

1989-07-14 Publication date:

SAWADA KOJI; others: 01 BIDEN COLTD Applicant: Inventor:

Classification:

- international:

E04F15/04; E04B1/68

Application number:

- european:

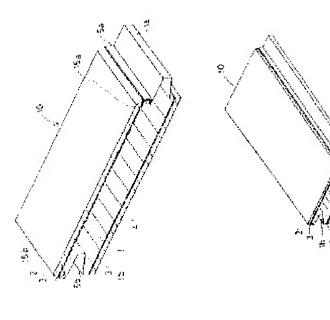
JP19880004192 19880111

Priority number(s):

# Abstract of JP1178659

face material of WPC wood is applied onto the 1b of the adjacent floor component. A resilient upper surface of the floor base 1 to produce a of one floor component with the recessed part each other by engaging the projecting part 1a high- grade floor component 10. On one side woody material such as particle board and is of the base 1 is provided a projecting part 1a while a recessed part 1b is formed on the upper surface of a floor base and adhering a resilient synthetic resin sealing material onto attached through adhesive layers 3 onto the formed into a desired size and thickness. A materials and water absorption from a floor surface, by attaching a face material on an sealing bands 5a, 5b of synthetic resin are PURPOSE: To prevent putrefaction of floor CONSTITUTION:A floor base 1 is made of he given position of side face of the base. given position of both sides of the base 1, components 10 are rigidly connected with which prevents water penetration into the opposite side of the base 1. The floor nside of the floor component.

esp@cenet document view



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

4/30/2004

### ⑩ 日本国特許庁(IP)

⑩特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-178659

6)Int Cl 4 E 04 F

識別記号 庁内整理番号 43公開 平成1年(1989)7月14日

15/04 E 04 B E 04 F 1/68 15/04

B-7023-2E D-8504-2E F-7023-2E審査請求 未請求 請求項の数 4 (全6頁)

49発明の名称 床 材

> 20特 願 昭63-4192

昭63(1988)1月11日 22出 願

⑫発 明 者 沢  $\blacksquare$  孝 司

岐阜県大垣市青柳町300番地 イビデン株式会社青柳工場

内

72発 明 者  $\blacksquare$  博 之

害

岐阜県大垣市青柳町300番地 イビデン株式会社青柳工場

イビデン株式会社 勿出 願 人

岐阜県大垣市神田町2丁目1番地

何代 理 人 弁理士 広江 典活

먜

1. 発明の名称

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) 基材の上面に表面材を貼着してなる床材に おいて、

基材側面の所定位置には弾性を有する合成 樹脂からなるシーリング材を貼着したことを 特徴とする床材。

- (2) 基材の一側面には外方に突出する凸状部を 設けると共にこの凸状部を有する一側面の反 対側面には切り欠かれた凹状部を設けてな り、シーリング材は基材の側面であって凸状 部の上部に贴着したことを特徴とする請求項 1 記載の床材。
- (3) シーリング材は帯状の定形であることを特 做とする請求項1記載の床材。
- (4) シーリング材が貼着される基材の側面は、

1

シーリング材の貼着面に合わせ切り欠かれて いることを特徴とする請求項1記載の床材。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は床面の装装に使用される床材に関し、 更に詳しくは基材と表面材とから構成されると共 に目地部に防水処理が施された床材に関する。

(従来の技術)

家屋の床面を表装するためには、所定形状の床 材を順序良く並べながら隣り合う床材同士を嵌合 しつつ貼器したり、木ネジや釘等で固定するので あるが、側面から押圧しながら床材と床材の間の 目地部に隙間が生じないように形成しても、完成 後時間の経過につれ床材の変形などが生じるため この目地部の隙間を完全に無くすことはできな かった。

(発明が解決すべき課題)

床面のこれら目地部に際間が存在すると、水や

その他の液体をこぼしたりした場合に、 当然ながらこの目地部の隙間から水が床材に役みて、 回数が重なれば床材自体に反りが生じ床面が歪んでくるという事態になる。 更に床下地材にもこの水等が伝わって腐ったりすることにもなった。

(課題を解決するための手段)

本発明は上述の問題点に鑑みなされたもので

3

#### (実施例)

以下本発明に係る床材につき、経付の図面に従いその実施例を説明する。

第1 図は本発明に係る床材(10)の一実施例を示す斜視図であり、第2 図はその部分拡大図である。

図に示すように、床材(10)は本実施例では基材(1) の上面に表面材(2) としてWPC化木材を貼着した高級床材(10)である。

本実施例では基材(1) はパーチクルボードや合板など木質系の材料を所定大きさ及び厚さに形成したものであるが、基材(1) は木質系材料に限らず、例えばケイカル板のごとく無機質系材料や合成樹脂材料であってもよい。尚、必要に応じて本実施例のごとく、基材(1) の下前にバッカー材(4) を同様の接着例(3) にて接着してもよい。

表面材(2) は本実施例ではWPC化木材を使用 しているが、特に限定されるものでもない。 あって、 床面の目 地部から水等が床材や床下面に 投透 しないよう防水処理を施した床材を提供する ものであって、その手段は、

基材の上面に装面材を貼着してなる床材において、

基材側面の所定位置には弾性を有する合成樹脂からなるシーリング材を貼着したことを特徴とする味材である。

そして、この基材の一側前には、外方に突出する凸状部を設けると共にこの凸状部を有する一側面の反対側面には切り欠かれた凹状部を設け、シーリング材は基材の側面であって凸状部の上部に貼着するのがよい。

この場合、シーリング材は帯状の定形とすることができる。

更に、シーリング材が貼着される基材の側面は、シーリング材の貼着面に合わせて切り欠かれているのがより好ましい。

4

基材(1)と表面材(2)とは、本実施例では接着 剤(3)としてウレタン系樹脂を所定量塗布するこ とでで貼着してあるが、他にエポキシ系樹脂や酢 酸ビニール系樹脂等であってもよい。その塗布量 は100~400g/㎡程度が好ましく、ヘラ塗り或 いはスプレーやロールにて塗布されるものである。

尚、本実施例の床材(10)においては、第1図や第2図に示すように、基材(1)の側面には外方に突出する凸状部(ia)を設けると共に、この凸状部(ia)を有する側面の反対側面には切り欠かれた凹状部(1b)を設け、第4図に示すように凸状部(1a)と凹状部(1b)とを互いに嵌合させることで、床材(10)间士が強闘に嵌合されると间時に仮り止めや表面調整を行ない易くしている。

そして、本発明に係る床材(10)には、基材(1) の側面の所定位置には第3図に示すような合成樹脂からなる併状の定形シーリング材(5a)(5b)がや

シーリング 材 (5a)(5b)は合成 樹脂 からなるため、木分を内部へ吸収することなく、その浸透を 防ぐことができるのである。 更にシーリング材 (5

7

充塡されているので、目地部(6) 内や床下へこれらの水等が投透することはなく、防水処理の施された床材(10)、床面となるのである。

第4図は床材(10)同士を嵌合せんとする拡大正面図であり、第5図は嵌合し床面を形成した状態の斜視図である。

(発明の効果)

本発明は上述のとうり構成されているので以下に記載する効果を奏する。

請求項しに係る床材にあっては、

この合成樹脂からなるシーリング材により、床 材間に存在する目地部の隙間から水等が浸透して 床材や床下面が腐ったり、床面が水分を吸収して 反ったりするといったことを防ぐことができるも のである。

又、シーリング材が弾性を有しているので、床 材同士の嵌合には何ら支障なく通常の床面が形成 されるものである。 a)(5b)は弾性を有しているので、床材(10)同士の 嵌合時には側面からの押圧により一旦収縮してそ の嵌合工程に何ら支障を生じることはなく、床面 の完成後には元の形状に戻ろうとして、目地部 (6) の隙間を塞ぐものである。

又、本実施例では定形のシーリング材(5a)(5b)は悲材(1)の側面であって上述した凸状部(1a)の上部に貼着してあるので、目地部(6)の隙間を少しの分母で床材(10)の設面から完全に充填することができると共に、凸状部(1a)に遮えぎられて下方へ移動することもなく、かつ抜材(1)の側面に貼り易いのである。更に本実施例では定形のシーリング材(5a)(5b)が貼着される悲材(1)の側面(15a)(15b)の形状に合わせ切り欠かれており、その貼着を一層容易にしてある。従って、誤ってこの床面に水等をこぼしても、床材(10)間の目地部(6)には定形のシーリング材(5a)(5b)が

8

請求項2に係る床材にあっては、

更に凸状部及び凹状部によって床材同士が強固に 嵌合される と同時に仮り止めや装面調整を行ない 易くなり、 目地部の隙間を少しの分量で床材の表面から完全に充塡することができ、 しかも凸状部に 違えぎられてシーリング材が下方へ移動することもなくかつ基材の側面に貼り易いものである。

請求項3に係る床材にあっては、

シーリング材は帯状の定形であるので、その取り扱いが便利である。

そして請求項4に係る床材にあっては、

シーリング材が貼着される基材の側面が、そのシーリング材の貼着面に合わせ切り欠かれているので、シーリング材の貼着を一層容易にし、倒れることがない。

### 4 . 図面の簡単な説明

第1図は床材の一実施例を示す斜視図、第2図

はその部分拡大図、 第 3 図はシーリング材の一兆 施例を示す斜視図、 第 4 図は床材同士を嵌合せん とする拡大正面図、 第 5 図は床材同士を嵌合して 床面を形成した状態の斜視図である。

符号の説明

10 … 床材、1 … 盐材、

2 … 装面材、

5a,5b … シーリング材。

特許出願人

イビデン株式会社

代理人

弁理士 廣江



1 1

